Новое поколение **GEA OptiFlour®**

Новое поколение GEA OptiFlour® обеспечивает различные варианты нанесения панировки, эта машина одинаково хорошо работает с мукой как тонкого, так и грубого помола, а также с различными видами крошки. Соответственно*, выход продукции может быть не только большим, но и разнообразным. Улучшенные и обновленные технические возможности GEA OptiFlour® сочетаются с гибкостью, простотой в управлении и при чистке. А дополнительная опция GEA OptiAir, уникальная в данном сегменте рынка оборудования, помогает избежать запыления производственного помещения.

УВЕЛИЧЬТЕ ВЫХОД И КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

Качество посыпки определяется ровным и стойким обволакивающим слоем. Этот слой контролируется запатентованным распределителем посыпки, обеспечивающим качественное нанесение лиазона по всей поверхности продукта. Специальная встроенная система удаляет комочки и другие нестандартные примеси, не позволяя им достигать поверхности продукта или налипать на ленту конвейера.

* Особенности применения можно уточнять. Необходимо сделать прогоны для контроля технологичности.

Беспылевой аппликатор для разнообразной панировки

- Аккуратное рассеяние различных видов муки и крошки
- Запатентованный распределитель посыпки для ровного и качественного покрытия
- Отсутствие запыления производственного помещения
- Система удаления комочков и посторонних примесей
- Создан специально для высокопроизводительных линий
- Возможность электрического или гидравлического управления

КРАТКАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ СПРАВКА

	GEA OptiFlour® 400	GEA OptiFlour® 600	GEA OptiFlour® 1000
Габариты В x Ш x Г	1950 x 1540 x 2700 mm (77.0 x 60.6 x 106.3”)	1950 x 1740 x 2700 mm (77.0 x 68.5 x 106.3”)	1950 x 2140 x 2700 mm (77.0 x 84.2 x 106.3”)
Ширина ленты конвейера (фактическая)	400 mm (15.7”)	600 mm (23.6”)	1000 mm (39.4”)
Скорость ленты конвейера мин. – макс.	2,5 to 25 м/мин (8.5 to 85 fpm)	2,5 to 25 м/мин (8.5 to 85 fpm)	2,5 to 25 м/мин (8.5 to 85 fpm)
Электропитание	4.5 kW	4.5 kW	4.5 kW
Высота загрузки	1060 +100 / -60 mm (41.7 + 4/ -2.4”)	1060 +100 / -60 mm (41.7 + 4/ -2.4”)	1060 +100 / -60 mm (41.7 + 4/ -2.4”)
Высота выгрузки	1060 +100 / -110 mm (41.7 +4.0 / -4.3”)	1060 +100 / -110 mm (41.7 +4.0 / -4.3”)	1060 +100 / -110 mm (41.7 +4.0 / -4.3”)

Машина с возможностью идеального доступа ко всем частям.

Запатентованный распределитель обсыпки обеспечивает контроль качества покрытия.

GEA OptiFlour препятствует запылению рабочего пространства.

Трубы воздуходувки можно инспектировать и чистить без затруднений.

ПРОСТОТА И ГИБКОСТЬ

Новым поколением GEA OptiFlour® очень легко управлять. Все настройки устанавливаются вне машины, даже в течение производственного процесса, с беспрепятственным обзором загрузочного ковша. Контрольная панель с регулируемой скоростью вывода считываемых данных установлена на эргономическую высоту. Благодаря инновационной системе протяжки конвейера GEA OptiFlour® отлично работает при распылении муки как тонкого, так и грубого помола, а также различного вида крошек. Большое внимание уделено возможности легкого доступа к частям машины, например, очень легко проверять и чистить трубы воздуходувки, съемные части отсутствуют, легко производить загрузку.

ОТСУТСТВИЕ ПЫЛИ

Закрытая конструкция нового поколения GEA OptiFlour® минимизирует образование пыли. Возможно подключение машины к существующим на предприятии системам вентиляции и вытяжки. В комбинации с GEA OptiAir, GEA OptiFlour® сводит к нулю такие неприятные последствия распылении посыпки, как блокировка труб воздуходувки и необходимость ежедневной генеральной уборки производственного помещения. GEA OptiFlour® - это первая машина для нанесения лиазона и панировки, которая работает без запыления помещения. GEA OptiAir экстрагирует воздух, отработанный GEA OptiFlour®. Обсыпка сепарируется из воздуха и снова может быть использована GEA OptiFlour®.

GEA OPTIFLOUR® В РАБОТЕ

Конвейерная лента доставляет продукт в зону нанесения панировки. Небольшие дозы посыпки равномерно и постоянно распыляются над запатентованным вибрационным конвейером, где, согласно задаче, формируется продукт с тем или иным слоем панировки. Комочки удаляются. Опционно продукт пропускается под двумя прессующими валами, обеспечивающими наилучшее прилипание панировки. Регулятор удаляет излишки панировки посредством ручного контроля вибрации конвейера. При выгрузке излишки посыпки выдуваются.

ПРЕИМУЩЕСТВА ВАШЕГО ПРОИЗВОДСТВА

- Постоянно высокое качество продукции
- Расширенный ассортимент
- Невероятно удобная конструкции с максимально упрощенными процессами управления, чистки и техобслуживания
- Отличный доступ ко всем частям машины обеспечивает легкость при чистке и гигиену
- Экономия посыпки и незапыленное рабочее помещение с GEA OptiAir
- Соответствие самым высоким стандартам безопасности и гигиены

GEA Food Solutions

GEA Food Solutions Bakel B.V.

P.O. Box 1, 5760 AA - Beekakker 11, 5761 EN Bakel, The Netherlands
Tel. +31 (0)492 349 349, Fax +31 (0)492 349 416
gea-foodsolutions.info@gea.com, www.gea.com

Все права принадлежат GEA. По мере совершенствования чертежи и характеристики машин и программного обеспечения GEA Food Solutions могут изменяться. Некоторые характеристики и/или оборудование, упомянутое в данной публикации, являются опциями.

B03.02.04RU / 022013 © GEA Food Solutions